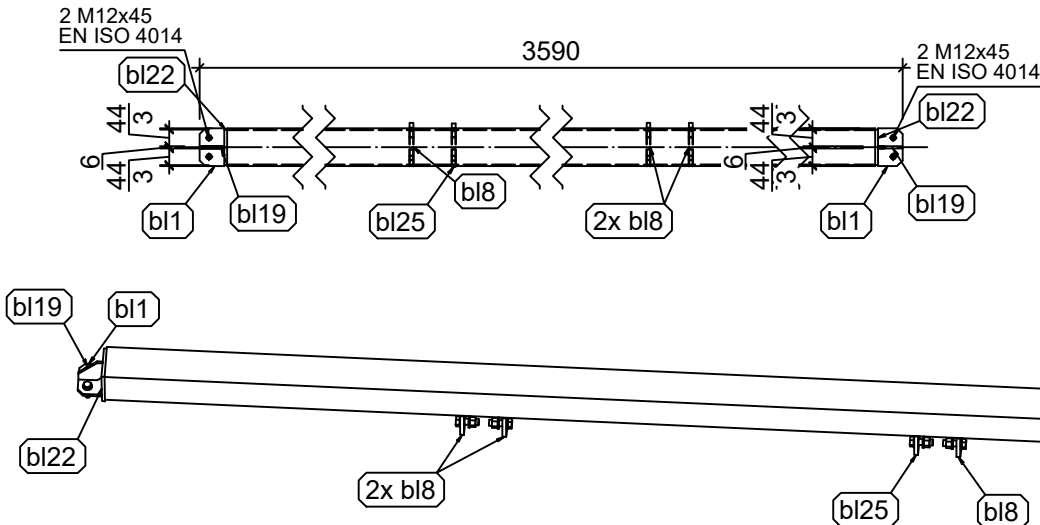


1:20 S355J2H



Waga wszystkich (kg):	46.67
-----------------------	-------

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 148 and the overall height is 75. The plate has a central rectangular cutout with a width of 6 and a height of 3. The distance from the top edge to the top of the cutout is 3, and the distance from the bottom of the cutout to the bottom edge is 10. The distance from the left edge to the left side of the cutout is 3, and the distance from the right side of the cutout to the right edge is 3. The plate is made of material 44. The drawing includes labels: 'bl1' for the top edge, 'bl19' for the bottom edge, and 'bl22' for the left edge. The central cutout is labeled '2ø14'.

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and annotations:

- Overall width: 100
- Overall height: 100
- Inner square width: 83
- Inner square height: 83
- Distance from top edge to inner square top: 14
- Distance from right edge to inner square right: 14
- Distance from bottom edge to inner square bottom: 64
- Distance from left edge to inner square left: 64
- Distance from top edge to first hole center: 29
- Distance from top edge to second hole center: 54
- Distance from right edge to first hole center: 44
- Distance from right edge to second hole center: 39
- Distance from bottom edge to first hole center: 49
- Distance from bottom edge to second hole center: 29
- Distance between hole centers: 40
- Hole diameter:  $\varnothing 18$
- Material: 2 M16x50 EN ISO 4014
- Annotation: 2x bl8

[illegible]

Technical drawing of a square plate. Dimensions: 128 (total width), 75 (inner width), 12 (thickness), 3 (flange thickness). Callouts: bl22 (top flange), 44 (top flange width), 6 (top flange thickness), 3 (top flange thickness), bl19 (bottom flange), 2ø14 (bottom flange holes), bl1 (bottom flange).

1. WSZYSTKIE SPOINY NALEŻY WYKONYWAĆ NA CAŁYCH DOSTĘPNYCH DŁUGOŚCIACH STYKÓW.
2. ZA DOBÓR METODY SPAWANIA I RODZAJU ELEKTROD ODPOWIEDZA UPRAWNIENIY TECHNOLOG W ZAKŁADZIE WYTWÓRCZYM.

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.  
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ:  $a =$  GRUBOŚCI ŚCIĄNKI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- BLACHA LUB KSZTAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ;
- $a =$  GRUBOŚCI ŚCIĄNKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY:  $a =$  0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU NIEOPISANYCH SPOIN CZŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

**UWAGI:**

1. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Przed przystąpieniem do prac budowlanych roboty związane sprawdzić w odpowiednich projektach.
3. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu budowy. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
4. Przed przystąpieniem do wykonywania konstrukcji stalowej w zakładzie produkcyjnym należy opracować szczegółową dokumentację warsztatową.
5. Obliczenie nośności i szczegółowe zaprojektowanie połączeń zmienionych lub nowoprowadzonych przez wykonawcę rysunków warsztatowych należy do jego obowiązków, łącznie z uzyskaniem akceptacji projektanta.
6. Jakikolwiek zmiany wprowadzone przez wykonawcę w dokumentacji projektowej wynikające z technologii wykonania konstrukcji lub ograniczeń produkcyjnych danego zakładu wymagają zgody projektanta konstrukcji.
7. Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
8. Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.

ROZBUDOWA BUDYNKU OŚWIATOWEGO O  
WIATROŁAP

ADRES	Kolno, ul. Teofila Kubraka 6		
TEMAT	PROJEKT TECHNICZNY		DATA 30.07.2025
RYSUNEK	ELEMENTY WYSYŁKOWE: P-3		SKALA
KONSTRUKCJA	Czesław Cwalina nr upr. BŁ. 19/72		1:10, 1:20
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Marta Ewa Cwalina nr inż. I OM 57		NR RYS K-029